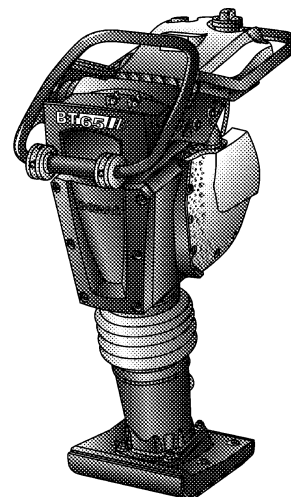


**PISON VIBRADOR  
BT 60, BT 65, BVT 65**

**RENDIMIENTO**



Modelo	Volumen de compactación (m3/h)		
	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BT 60	9-13	7-11	6-9
BT 65	13-17	8-12	7-10
BVT 65	13-17	8-12	7-10

# Especificaciones Técnicas

## Dimensiones de empaquetado en m3

<b>BT 60</b>	0,262
<b>BT 65</b>	0,262
<b>BVT 65</b>	0,262

## Equipo de serie

- Engine Protection System
  - Revestimiento protector del motor
  - Sistema de filtro de aire doble de dos fases (BT)
  - Control automático del nivel de aceite
  - Sistema dual de filtro de carburante
- Manillar aislado de vibraciones
- Cuerpo del filtro de aire, autolimpiante
- Cubierta protectora
- Asa para izado de la máquina
- Tirador de arranque
- Empunaduras
- Rodillo de plástico como ayuda de carga
- Frecuencia variable
- Interruptor combinado de parada del motor y combustible
- Medidor de horas/ revoluciones (BT)
- 3-2-1 Warranty

## Equipo opcional

- Dispositivo de transporte con ruedas a prueba de roturas
- Anchuras de pata de pisón (160-330mm)
- Extensiones de la pata del pisón
- Medidor de horas/ revoluciones (BVT)
- Acabado especial de pintura
- Equipo de herramientas
- Service Kit

## Dimension en mm

	B	H	L	L1	W
<b>BT 60</b>	350	1030	728	335	230
<b>BT 65</b>	350	1030	728	335	280
<b>BVT 65</b>	350	1030	728	335	280

## Especificaciones Técnicas

### Pesos

Peso funcionado CECE .....	kg	58	68	67
Peso básico .....	kg	57	67	66

### Dimensiones

Ancho de trabajo (pié pisón) .....	mm	230	280	280
------------------------------------	----	-----	-----	-----

### Características de conducción

Velocidad de trabajo máx. ....	m/min	20	20	20
Rendimiento máximo .....	m <sup>2</sup> /h	276	336	336

### Propulsion

Fabricante del motor .....	Honda	Honda	Honda
Modelo .....	GX 100	GX 100	GX 100
Nivel de emisión .....	CARB Phase III	CARB Phase III	CARB Phase III
Refrigeración .....	aire	aire	aire
Número de cilindros .....	1	1	1
Rendimiento SAE J 1349 .....	2,3 kW	2,3	2,3
Combustible .....	bencina	bencina	bencina
Accionamiento .....	mec.	mec.	mec.
Consumo de combustible promedio .....	l/h	0,9	0,9

### Sistema de vibracion

Frecuencia .....	Hz	10- 11,8	10- 11,8	10- 11,8
Fuerza de impacto .....	kN	15,0	17,0	16,0

### Capacidades

Combustible .....	l	3,0	3,0	3,0
-------------------	---	-----	-----	-----

Reservado modificaciones técnicas. Las ilustraciones pueden mostrar máquinas con accesorios especiales.

